



## 释放Fuji NXT潜能

Optel Lean/NXT由为Lean电子组装研制了屡获大奖的Optel™MES软件包的创新人员开发，它是一种独立解决方案，释放了Fuji NXT可扩充SMT贴装平台的潜能。

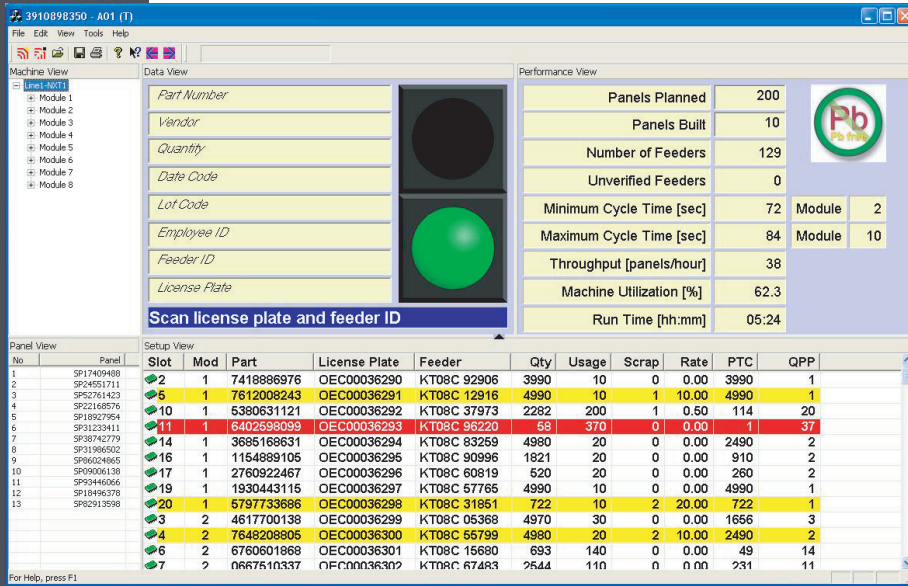
高度模块化Fuji NXT机器可以配置大量的模块，缩短制造周期。这种独特的结构功能非常强大，但与此同时，也给实现其全部潜能带来了多个挑战，包括补料频次加大，在模块中复制部件编号等等。Optel Lean/NXT释放了其潜能，为您提供了NXT投资中预计的吞吐量和控制功能。

### 主要特点：

- 使用Fuji开放界面进行实时通信和送料器检验
- 直接从Fuji Flexa中下载机器数据
- 为每个参考指示器提供全面的元件溯源能力报告
- 在每个模块上每个面板后自动计算元件周期数量
- 在每个面模块上每个面板后自动下载和保存机器性能数据
- 图形界面，实时监测机器性能
- 实时收集废料数据
- 废料过多警报，操作人员可以看到警报，并通过电子邮件发送给主管
- 通过扫描唯一的卷带条码号(如有)或扫描卷带数据(部件编号、厂商、日期代码、批号、数量)和送料器号，把卷带与送料器关联起来
- 自动进行送料器检验
- 支持卷带拼接
- 如果送料器在45秒内没有插入插槽或送料器移出机器插槽30秒，那么卷带会从送料器中分离
- 在转换后仍保持检验两个作业共用的送料器
- 在作业完成后按部件编号生成使用和废料报告
- 设置检验历史报告
- 支持在生产线开始处捕获面板条码标签
- 支持Oracle、Microsoft SQL Server和嵌入式数据库

### 选配功能：

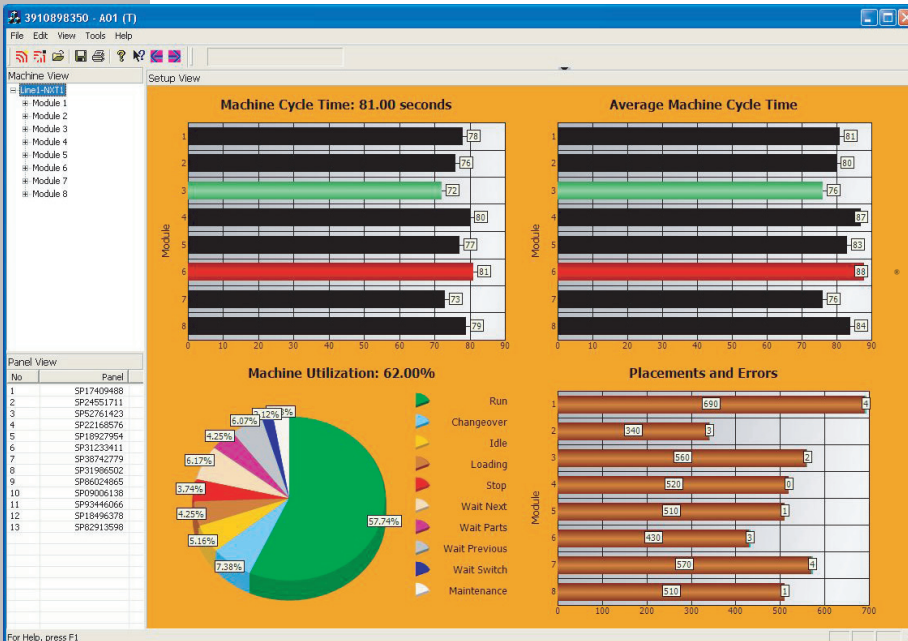
- 追踪对潮气灵敏的器件(MSD)
- 电子Kanban和超市管理
- 基于占空比维护送料器



## 设置检验和元件溯源能力

NXT操作人员界面由下述视图组成:

- **机器视图** - 列出所有机器模块、插槽和喷嘴，用来显示每个机器、模块、插槽或喷嘴的性能数据。
- **面板视图** - 按扫描顺序列出在进入机器前扫描的所有面板号。
- **数据视图** - 输入检验数据。Optel Lean/NXT支持捕获要求的材料数据(部件编号、厂商、数量、日期代码和批号)，在接收阶段对材料打条码时只捕获牌照。
- **设置视图** - 显示每个模块的作业设置。绿色芯片表示成功地进行设置检验。用红色突出显示的插槽表示应该在1块面板中补料(PTC = 转换面板)，红色表示在停止模块进行补料前需要进行拼接。用黄色突出显示的插槽表示废料过多警报。
- **性能视图** - 显示重要的机器性能指标，在每个面板完成后更新。



## 设置检验和元件溯源能力

使用主管的Optel Lean/NXT配置，从工厂中任何计算机上实时监测机器性能。

- 按模块报告最小和平均机器周期时间，最快的模块用绿色显示，最慢的模块用红色显示。
- 在堆叠的柱状图中，按模块报告贴装和错误信息。用户可以双击模块柱，显示一个柱状图，按模块中的插槽显示错误，按模块头上的每个喷嘴显示错误。
- 使用饼状图表示机器利用率，每种机器状态都分成多个部分。